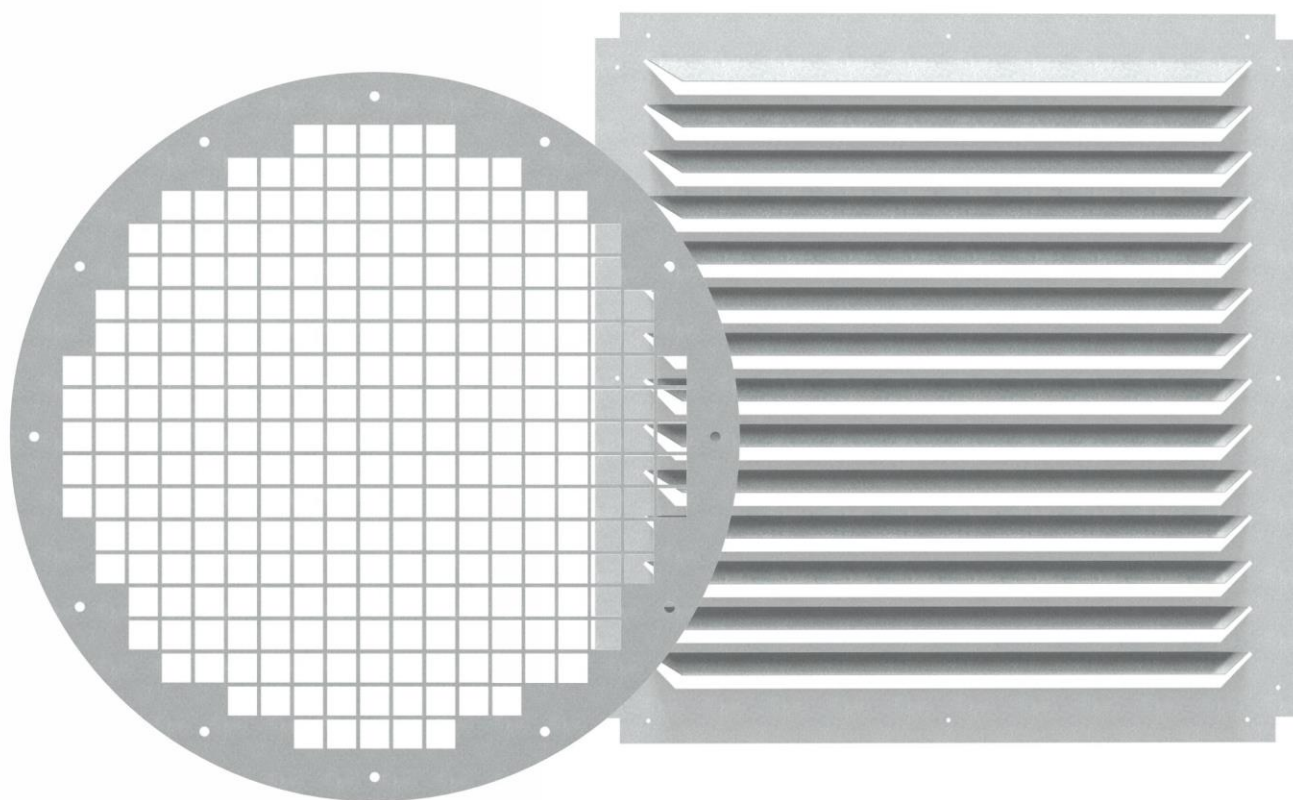




Устройства воздухоприемные РОН



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изготовитель:
Унитарное предприятие «ВЕЗА-Г», Республика Беларусь

Тел.
E-mail:

Содержание:

1 Описание и работа	3
2 Использование по назначению	4
3 Техническое обслуживание	5
4 Текущий ремонт	5
5 Хранение	6
6 Транспортирование	6
7 Утилизация	6
Приложение А	7

Настоящая инструкция по эксплуатации является эксплуатационным документом для устройств воздухоприемных типа РОН, Р (далее - устройства воздухоприемные), предназначенные для защиты мест установки клапанов систем вентиляции, выходов воздухопроводов и вентиляционных проёмов внутри и снаружи помещений от атмосферных воздействий, попадания и проникновения посторонних объектов.

Вид климатического исполнения У, УХЛ или Т по ГОСТ 15150.

Устройства воздухоприемные могут использоваться в зонах класса «1, 2» по ГОСТ IEC 60079-10-1, в которых возможно образование взрывоопасной газовой среды, и относятся к оборудованию подгруппы IIC с температурным классом T1, T2, T3, T4, T5 и T6 в соответствии с ГОСТ 31610.0.

Взрывозащищенность устройств воздухоприемных серий 300,400 (РОН 320, РОН 410) обеспечивается выбором комплектующего взрывозащищённого электрооборудования и выполнением электросоединений, в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0.

Маркировка взрывозащиты – в соответствии с сертификатом взрывозащиты.

Производство устройств воздухоприемных осуществляется в соответствии с ТУ 25.99.29-288-40149153-2019.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Устройства воздухоприемные соответствуют требованиям ТУ 25.99.29-288-40149153-2019.

1.1.2 Основные габаритные размеры и масса конструкций приведены в приложении А.

1.1.3 Ввиду постоянного совершенствования, внешний вид, размеры, характеристики и комплектация устройства воздухоприемного могут быть изменены без уведомления.

1.1.4 При комплектации нагревательным кабелем, его электропитание должно осуществляться от однофазной сети напряжением 220 В и частотой 50 Гц с качеством электроэнергии, соответствующим ГОСТ 32144.

1.1.5 Средний срок службы элементов должен составлять не менее 6 лет.

1.1.6 Назначенные сроки хранения – 18 месяцев при условии соблюдения условий транспортировки и упаковки.

1.1.7 Диапазон температур окружающей и перемещаемой среды от -60⁰ С до +50⁰ С.

1.2 Требования к конструкции

1.2.1 Устройства воздухоприемные изготавливаются из нержавеющей, оцинкованной или углеродистой стали с покрытием и алюминия.

1.2.2 Лакокрасочное покрытие по внешнему виду должно соответствовать ГОСТ 9.032.

1.2.3 Сварные швы, выполненные электродуговой сваркой, должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264, ГОСТ 11534; дуговой сваркой в защитном газе - ГОСТ 14771, контактной сваркой - ГОСТ 15878. Уровень качества сварного шва тип С в соответствии с ГОСТ Р ИСО 5817 (п.1.1-1.5, 1,7, 1,13, 1,15).

1.2.4 Материалы и комплектующие изделия, применяемые для изготовления и сборки устройств воздухоприемных, должны соответствовать стандартам и техническим условиям, указанным в рабочих чертежах. Допускается частичная замена материалов и комплектующих изделий при обеспечении требований п.1.2.3 настоящих технических условий.

1.3 Маркировка

1.3.1 На видном месте каждого элемента должна быть прикреплена этикетка с нанесенной потребительской маркировкой.

1.3.2 Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование и (или) товарный знак изготовителя;
- условное обозначение изделия и номер настоящих ТУ;
- заводской номер изделия;
- номер заказа;
- год выпуска;
- маркировка взрывозащиты (для серий 300, 400 при необходимости).

1.3.3 Маркировка изготавливается четкой и сохраняется в течение всего срока эксплуатации.

1.4 Упаковка

1.4.1 Устройства воздухоприемные должны упаковываться в тару, исключающую возможность механического воздействия на конструкции, попадания влаги т.п.

По согласованию с заказчиком устройства воздухоприемные могут поставляться без упаковки.

1.4.2 Упаковка должна исключать перемещение устройств воздухоприемных в таре при транспортировании.

1.4.3 Эксплуатационная и товаросопроводительная документация должна быть упакована в пленку по ГОСТ 16272 и прикреплена к корпусу устройства воздухоприемного или к упаковке. Допускается упаковка документации в бумагу БЛ-3-35 по ГОСТ 9569.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Устройства воздухоприемные поставляются в полной готовности к эксплуатации.

2.2 Перед монтажом необходимо произвести внешний осмотр. Замеченные повреждения, вмятины, полученные в результате неправильной транспортировки и хранения, устранить.

Виды устройств воздухоприемных, их назначение и способ монтажа представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Виды устройств воздухоприемных, назначение, способ монтажа.

Серия	Наименование	Способ монтажа	Назначение
100	РОН 110	накладной	Защитно-декоративное для внутреннего монтажа
	РОН 120		
	РОН 130		
200	P25	встраиваемый	Защитно-декоративное для внутреннего монтажа
	P50		Защитно-декоративное для внутреннего и наружного монтажа
	P100		
	РОН 210		Защитно-декоративное для внутреннего монтажа
	РОН 220		Защитно-декоративное для внутреннего и наружного монтажа
	РОН 230		
300*	РОН 310	накладной	Защитно-декоративное для внутреннего и наружного монтажа
	РОН 320		
400*	РОН 410	накладной	Защитно-декоративное для наружного монтажа
600	РОН 610	накладной	Защитно-декоративное с шумопоглощением для внутреннего и наружного монтажа
	РОН 620		
	РОН 630		
700	РОН 710	встраиваемый	Защитно-декоративное с предварительной фильтрацией для наружного монтажа

*- возможно изготовление с защитой от обледенения, посредством гибкого саморегулирующегося нагревательного кабеля во взрывозащищенном и невзрывозащищенном исполнениях

2.3 В ходе монтажа устройств воздухоприемных запрещается применять силовые воздействия (в т.ч. удары), которые могут привести к перекосу корпуса.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 К эксплуатации и обслуживанию устройств воздухоприемных допускаются лица, изучившие его устройство и эксплуатационную документацию, а также прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

3.2 Техническое обслуживание предусматривает профилактические осмотры. Периодичность технического обслуживания должна соответствовать установленным срокам технического обслуживания комплекса вентиляционного оборудования эксплуатируемого объекта.

3.3 При проведении профилактических осмотров выполняются необходимые ремонтно-восстановительные работы и очистка устройств воздухоприемных (при наличии в нем отложений).

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1 Показатели надежности гарантируются при условии проведения технического обслуживания и ремонта через каждые 15000 часов эксплуатации, с заменой, вышедших из строя или отработавших свой ресурс деталей и узлов.

4.2 Предельным состоянием считается состояние, при котором устройства воздухоприемные перестают отвечать хотя бы одному из технических параметров.

4.3 Ремонт осуществляется путем замены или реставрации деталей и узлов, достигших предельного состояния.

4.4 Эксплуатация устройств воздухоприемных должна быть прекращена при достижении предельного состояния или назначенного срока службы.

4.5 Внутренние поверхности изделия следует подвергать периодической очистке в соответствии с общим регламентом работ по чистке каналов вентиляционных систем для предотвращения образования и накопления отложений.

4.6 Возможные неисправности и способы их устранения представлены в таблице 2.

Таблица 2- Возможные неисправности и способы их устранения

№	Наименование неисправностей, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
	Отсутствие нагрева	Нарушение подключения к сети	Проверка правильности подключения к сети
2	Повреждение целостности изоляции нагревательного кабеля	Внешнее механическое воздействие, нарушения при транспортировке или монтаже	Ремонт не предусмотрен. В случае повреждения - замена на кабель с аналогичной маркировкой взрывозащиты в соответствии с сертификатом взрывозащиты.
3	Нарушение целостности покрытия внешних элементов	Внешнее механическое воздействие, нарушения при транспортировке или монтаже	Зону повреждения зачистить от посторонних загрязнений и коррозии, нанести лакокрасочное или порошковое эпоксидное покрытие на повреждённый участок с учётом сохранения прежних цветовых свойств поверхности и фактуры восстанавливаемой детали
4	Наличие вмятин, царапин, незначительных механических повреждений	Внешнее механическое воздействие, удары, нарушения при транспортировке или монтаже	Механическим способом выправить все выбоины, вмятины и нарушения плоскостности с использованием доступного слесарного инструмента. При наличии повреждений покрытия – зону повреждения зачистить и покрытие восстановить.

продолжение таблицы

	Наличие коррозии на внешней поверхности сварных швов и на корпусе	Избыточное содержание химически активного вещества в окружающей атмосфере, механическое нарушение целостности покрытия элементов корпуса и лопаток закрытия	Зону повреждения зачистить от посторонних загрязнений и коррозии, нанести лакокрасочное или порошковое эпоксидное покрытие на повреждённый участок
6	Критическая деформация или разрушение элементов оборудования	Повышенные механические воздействия или скрытые дефекты элементов оборудования	Произвести устранение неисправностей по специальной инструкции эксплуатирующей организации

Если работоспособность устройства воздухоприемного не восстановлена с помощью рекомендаций, указанных в таблице 2, обратиться в сервисную службу вашего региона.

5 ХРАНЕНИЕ

5.1 Условия хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды - по условиям хранения 5 ГОСТ 15150.

5.2 Рядность складирования в упаковке по высоте - не более трех ящиков.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Транспортирование устройств воздухоприемных производится любым видом наземного, воздушного и морского транспорта в соответствии с действующими для данного вида транспорта правилами перевозок.

6.2 Условия транспортирования в части воздействия механических факторов "С" по ГОСТ 23216.

6.3 Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды - по условиям хранения 5 ГОСТ 15150.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

7.1 Перед утилизацией устройства воздухоприемные необходимо разобрать таким образом, чтобы разделить их на металлические и неметаллические детали.

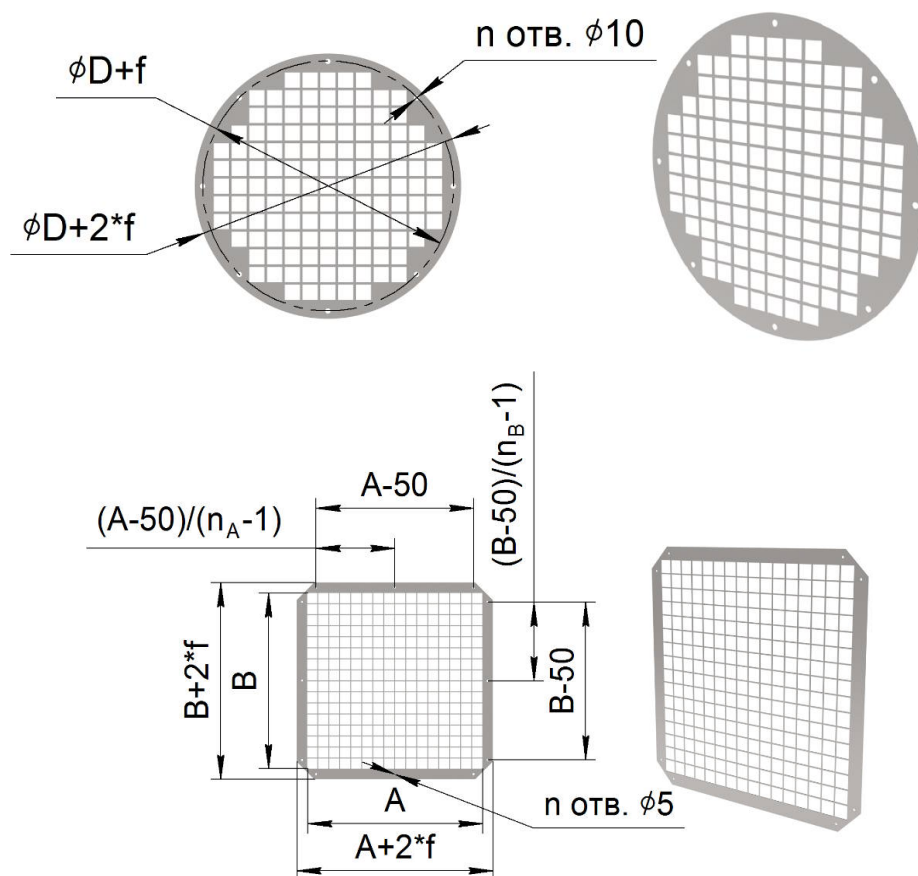
7.2 Детали, изготовленные из стали и других металлов, утилизируют путем вторичной переработки металлического лома.

7.3 Детали, изготовленные из неметаллических материалов, необходимо утилизировать отдельно как промышленные неметаллические отходы.

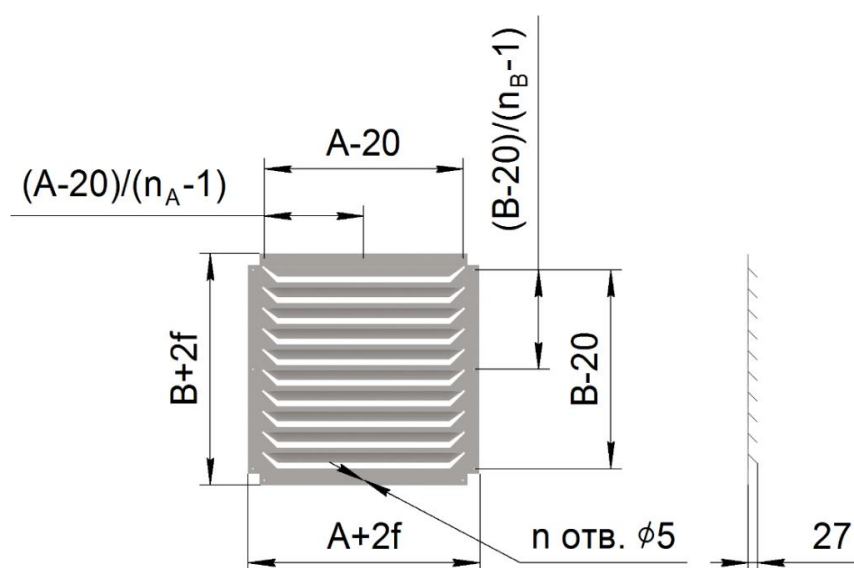
Приложение А

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВ ВОЗДУХОПРИЕМНЫХ

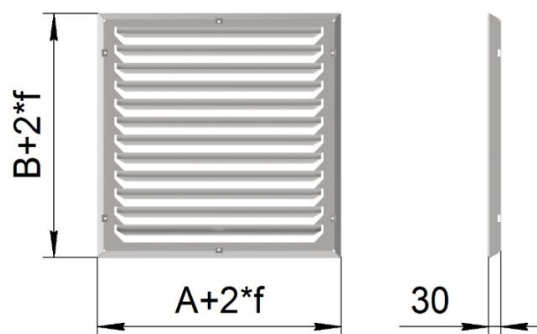
Устройство воздухоприемное РОН 110



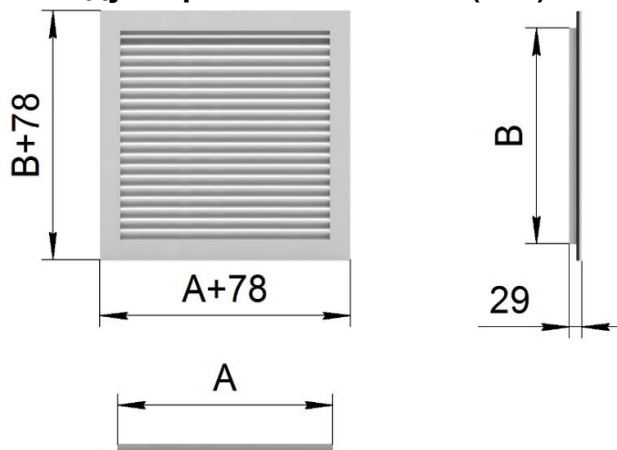
Устройство воздухоприемное РОН 120



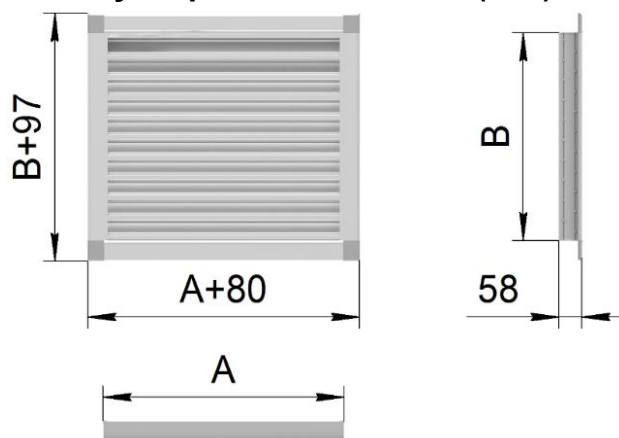
Устройство воздухоприемное РОН 130



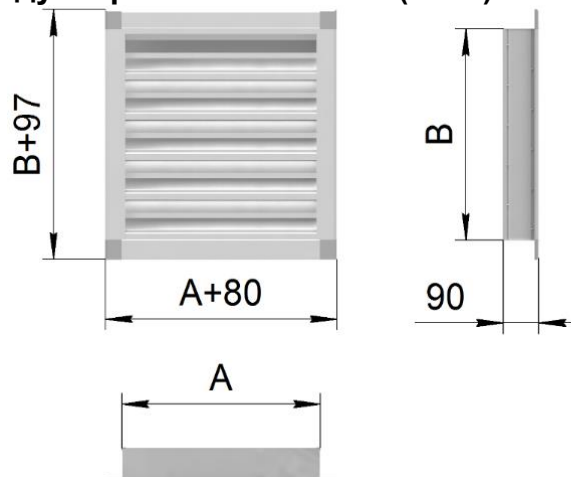
Устройство воздухоприемное РОН 210 (Р25)



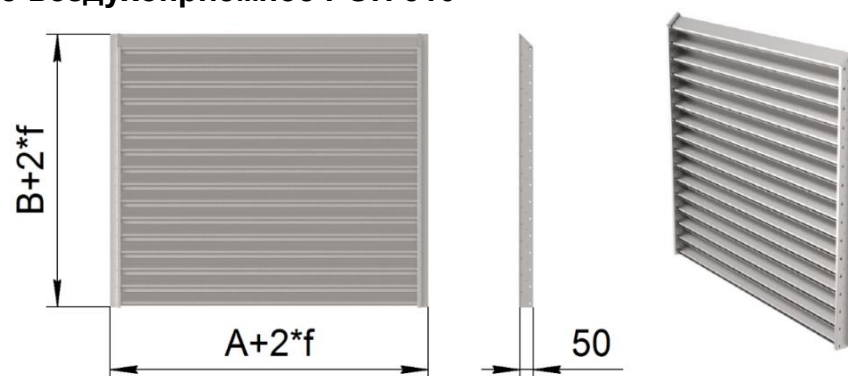
Устройство воздухоприемное РОН 220 (Р50)



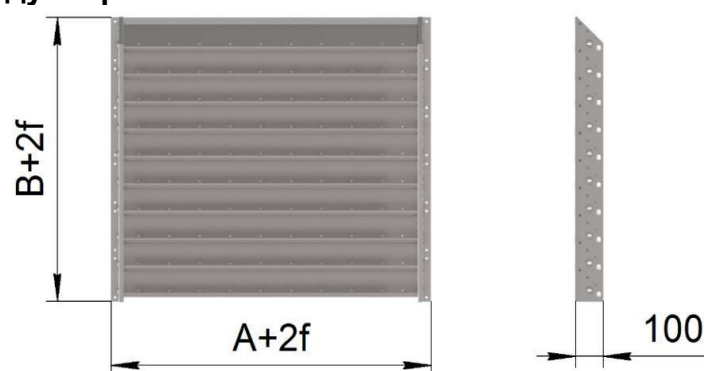
Устройство воздухоприемное РОН 230 (Р100)



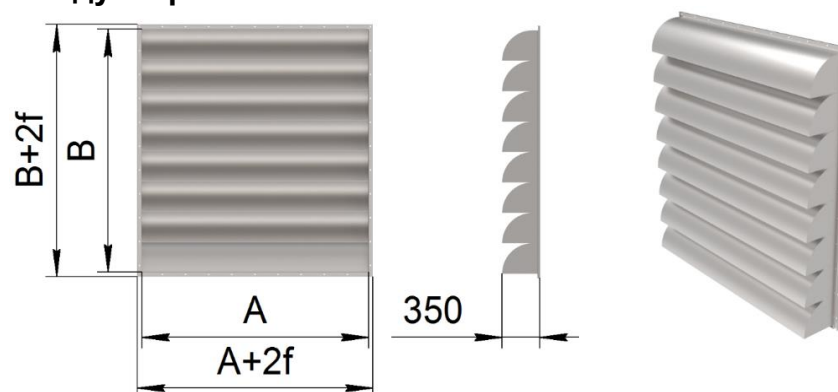
Устройство воздухоприемное РОН 310



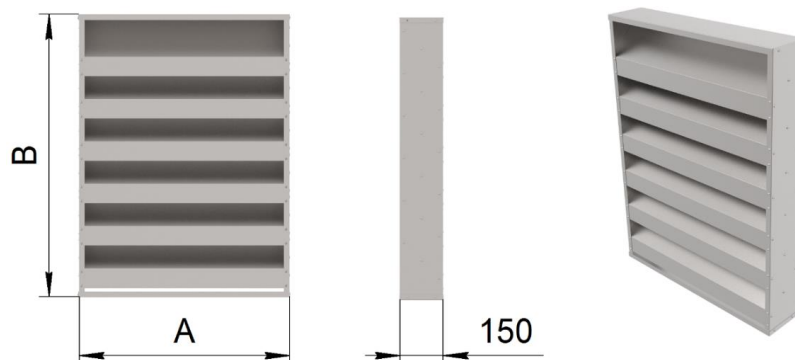
Устройство воздухоприемное РОН 320



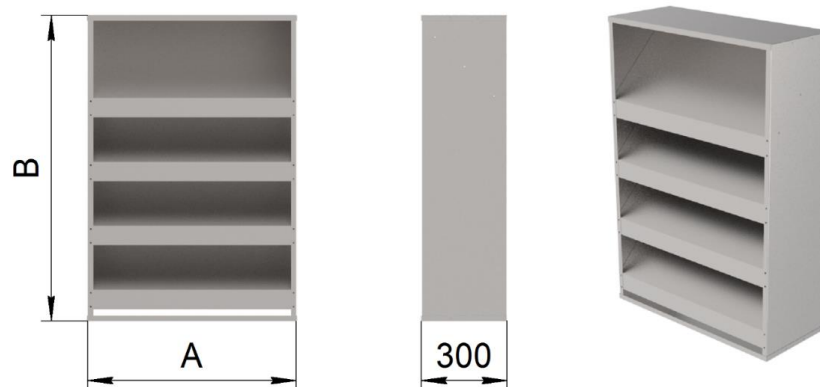
Устройство воздухоприемное РОН 410



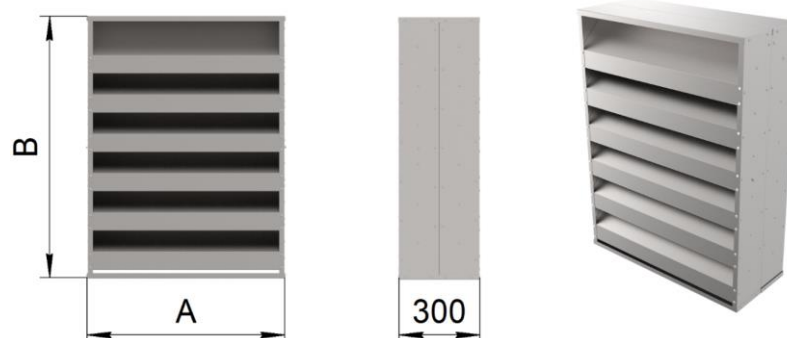
Устройство воздухоприемное РОН 610



Устройство воздухоприемное РОН 620



Устройство воздухоприемное РОН 630



Устройство воздухоприемное РОН 710

